043-1	Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Учебный Центр «Познание»
	СИСТЕМА КАЧЕСТВА
	Профессиональное обучение
	19203. Тракторист

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор
ЧОУ ДПО УЦ «Познание»
_____ Н. Б. Шуть
«__28__» ____12____ 2021 года

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ПРОГРАММА

профессионального обучения по профессии
«Тракторист»

Версия 1.0

Квалификация: 3-й – 6-й разряд

Код профессии: 19203

Дата введения в действие: «__28__» ____12____2021 г.

Рассмотрена и одобрена на заседании
педагогического совета
ЧОУ ДПО УЦ «Познание»
Протокол № 5 от «28» 12 2021 г.

Волгоград-2021

047-1	ЧОУ ДПО УЦ «Познание»
	Профессиональное обучение
	19203. Тракторист

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессиональной подготовки и переподготовки
по профессии «Тракторист» 3-го разряда

№ № п.п.	Курсы, предметы	Сроки обучения новых рабочих в соответствии с Перечнем профессий (месяцев)					
		1	2	3	4	5	6
		Скорректированная продолжительность обучения (месяцев)					
		1	1,5	2	2,5	3	4
		В часах					
1.	**ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ ПО ПРОФЕССИИ**	**-**	**64**	**-**	**-**	**-**	**-**
1.1.	Общетехнический курс	-	2	-	-	-	-
1.2.	Теоретические основы профессиональной деятельности	-	2	-	-	-	-
1.3.	Специальный курс	-	50	-	-	-	-
1.3.1.	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	-	-	-	-	-	-
1.3.2.	Другие предметы	-	-	-	-	-	-
2.	**ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ**	**-**	**96**	**-**	**-**	**-**	
2.1.	Производственное обучение в мастерских или на учебном участке	-	-	-	-	-	-
2.2.	Производственная практика	-	88	-	-	-	-
	Квалификационный экзамен	-	8	-	-	-	-
	Резерв учебного времени Консультации Экзамены	- - -	- 2 8	- - -	- - -	- - -	- - -
	ИТОГО:	**-**	**160**	**-**	**-**	**-**	**-**

047-1	ЧОУ ДПО УЦ «Познание»
	Профессиональное обучение
	19203. Тракторист

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
для повышения квалификации рабочих по профессии
«Тракторист» 4-го, 5-го, 6-го разряда.

№ п/п	Курсы предметы	Сроки обучения новых рабочих в соответствии с Перечнем профессий (месяцев)					
		1	2	3	4	5	6
		Скорректированная продолжительность обучения (месяцев)					
		1	1,5	2	2,5	3	4
		В часах					
1.	**ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ ПО ПРОФЕССИИ**	**40**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**
1.1.	Общетехнический курс	6	-	-	-	-	-
1.2.	Теоретические основы профессиональной деятельности	2	-	-	-	-	-
1.3.	Специальный курс	26	-	-	-	-	-
1.3.1.	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	-	-	-	-	-	-
1.3.2.	Другие предметы	-	-	-	-	-	-
2.	**ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ**	**80**	**-**				
2.1.	Производственное обучение в мастерских или на учебном участке	-	-	-	-	-	-
2.2.	Производственная практика	76	-	-	-	-	-
	Квалификационный экзамен	4	-	-	-	-	-
	Резерв учебного времени	-	-	-	-	-	-
	Консультации	2	-	-	-	-	-
	Экзамены	4	-	-	-	-	-
	ИТОГО:	**120**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**