012	Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Учебный Центр «Познание»
	СИСТЕМА КАЧЕСТВА
	Профессиональное обучение
	13583. Машинист бульдозера

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор
ЧОУ ДПО УЦ «Познание»
_____ Шуть Н.Б.
«27» 12 2021 г.

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ПРОГРАММА

профессионального обучения по профессии
«Машинист бульдозера»

Версия 1.0

Квалификация: 5-й – 8-й разряды

Код профессии: 13583

Дата введения в действие: «27» 12 2021 г.

Рассмотрена и одобрена на заседании
педагогического совета
ЧОУ ДПО УЦ «Познание»
Протокол № 4 от «27» 12 2021 г.

Волгоград-2021

012	ЧОУ ДПО УЦ «Познание»
	Профессиональное обучение
	13583. Машинист бульдозера

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессиональной подготовки и переподготовки
по профессии «Машинист бульдозера» 5-го разряда

№ п/п	Курсы предметы	Сроки обучения новых рабочих в соответствии с Перечнем профессий (месяцев)					
		1	2	3	4	5	6
		Скорректированная продолжительность обучения (месяцев)					
		1	1,5	2	2,5	3	4
		В часах					
1.	**ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ ПО ПРОФЕССИИ**	**64**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**
1.1.	Экономический курс	-	-	-	-	-	-
1.2.	Теоретические основы профессиональной деятельности	2	-	-	-	-	-
1.3.	Специальный курс	52	-	-	-	-	-
1.3.1.	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	-	-	-	-	-	-
1.3.2.	Другие предметы	-	-	-	-	-	-
2.	**ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ**	**96**	**-**				
2.1.	Производственное обучение в мастерских или на учебном участке	-	-	-	-	-	-
2.2.	Производственная практика	88	-	-	-	-	-
	Квалификационный экзамен	8	-	-	-	-	-
	Резерв учебного времени	-	-	-	-	-	-
	Консультации	2	-	-	-	-	-
	Экзамены	8	-	-	-	-	-
	ИТОГО:	**160**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**

012	ЧОУ ДПО УЦ «Познание»
	Профессиональное обучение
	13583. Машинист бульдозера

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
повышения квалификации рабочих по профессии
«Машинист бульдозера» на 6-й – 8-й разряды

№ п/п	Курсы предметы	Сроки обучения новых рабочих в соответствии с Перечнем профессий (месяцев)					
		1	2	3	4	5	6
		Скорректированная продолжительность обучения (месяцев)					
		1	1,5	2	2,5	3	4
		В часах					
1.	**ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ ПО ПРОФЕССИИ**	**32**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**
1.1.	Экономический курс	-	-	-	-	-	-
1.2.	Теоретические основы профессиональной деятельности	2	-	-	-	-	-
1.3.	Специальный курс	24	-	-	-	-	-
1.3.1.	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	-	-	-	-	-	-
1.3.2.	Другие предметы	-	-	-	-	-	-
2.	**ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ**	**48**	**-**				
2.1.	Производственное обучение в мастерских или на учебном участке	-	-	-	-	-	-
2.2.	Производственная практика	40	-	-	-	-	-
	Квалификационный экзамен	4	-	-	-	-	-
	Резерв учебного времени	-	-	-	-	-	-
	Консультации	2	-	-	-	-	-
	Экзамены	4	-	-	-	-	-
	ИТОГО:	**80**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**